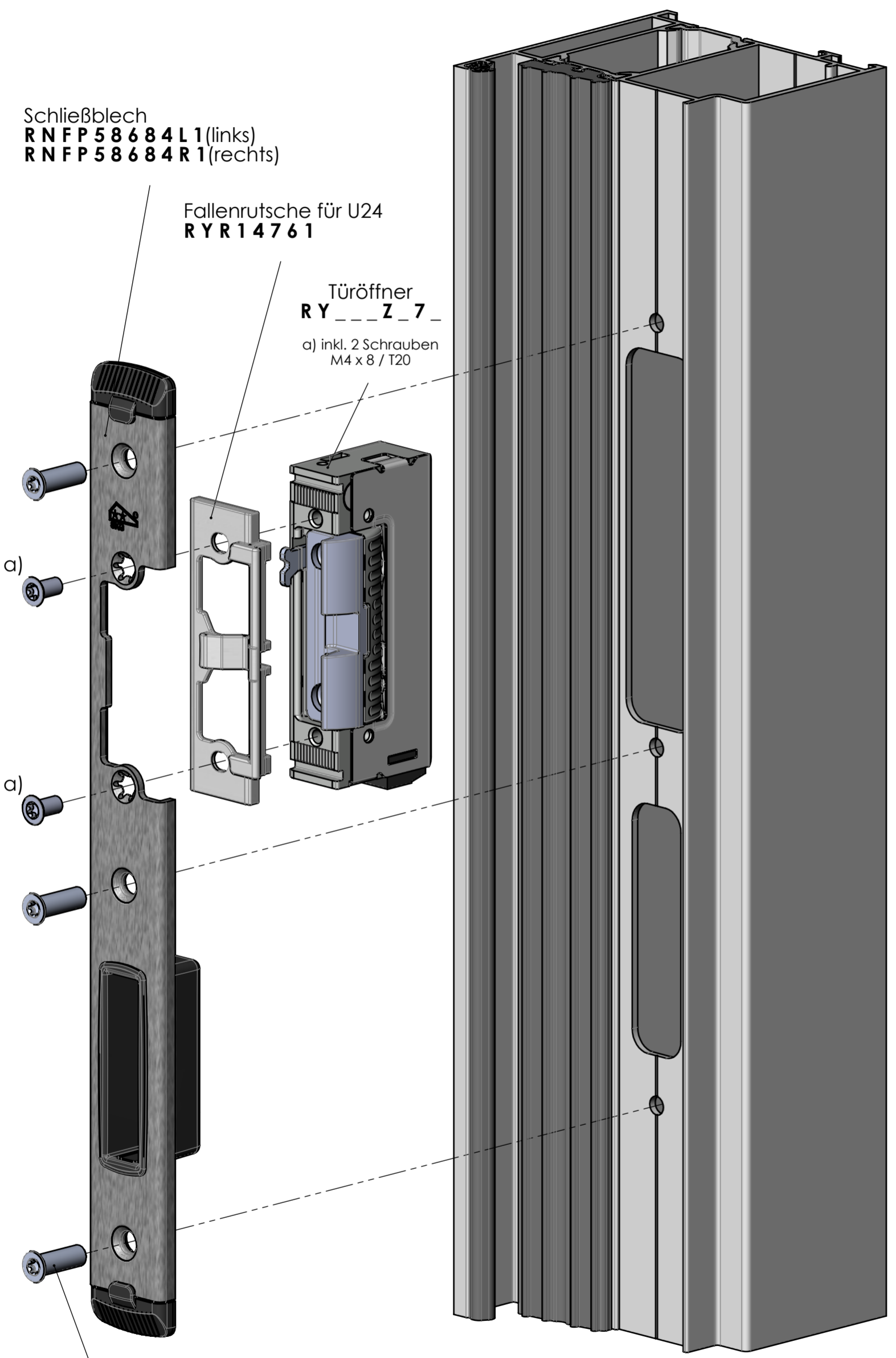


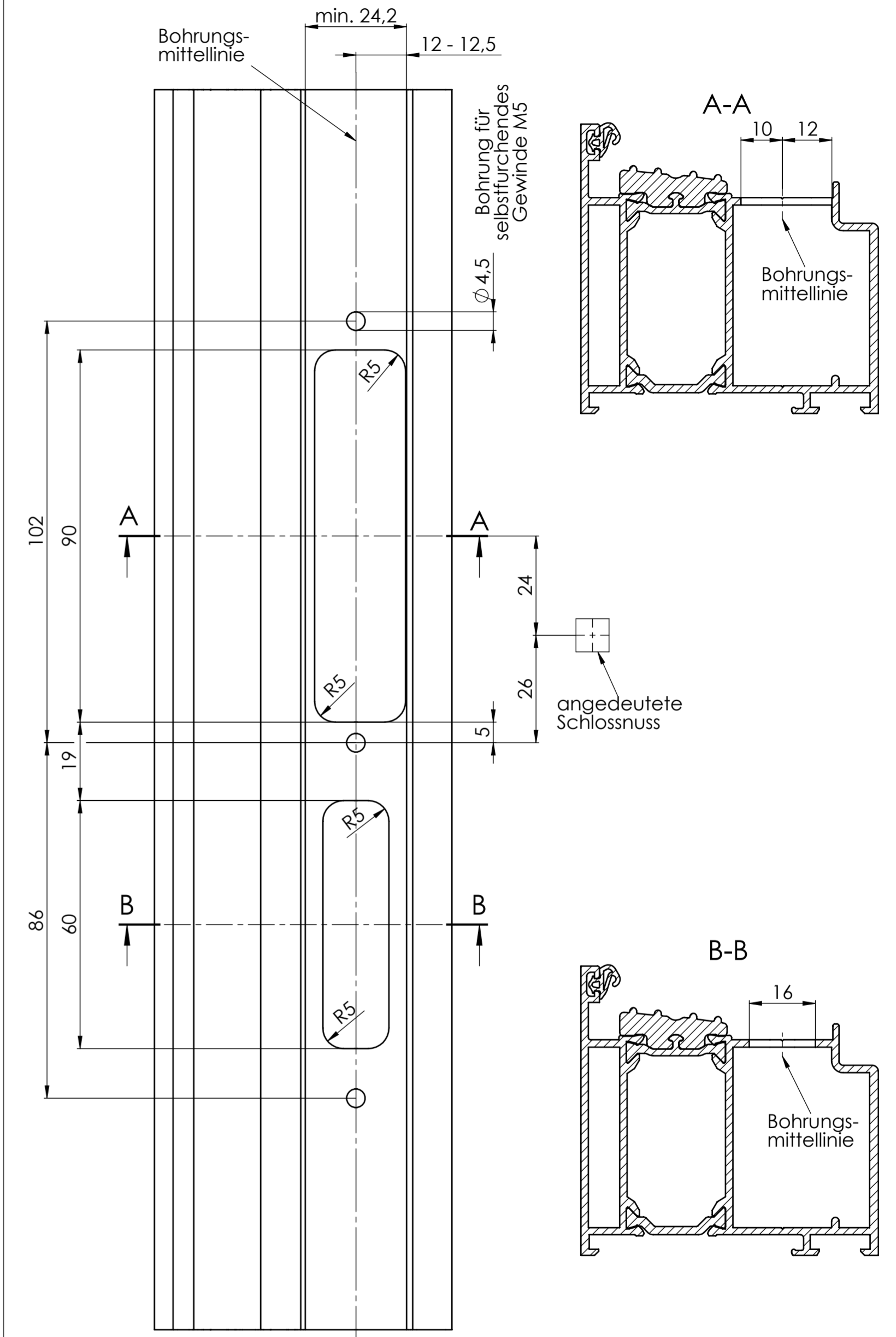
Nennmaße	> 0,5 ± 0,3	> 6 ± 0,1	> 10 ± 0,2	> 100 ± 0,5	> 1000 ± 1,2
Längen	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,8
Rad. Fase	± 0,2	± 0,5	± 1	± 1	± 1

Montageanleitung

am Beispiel des F+R-Schließblechs U24x5 RNFP58684..
Für Schließleisten und höhere U-Schienen identisch.



Fräsanleitung



Schließblech
RNFP58684L1 (links)
RNFP58684R1 (rechts)

Fallenrutsche für U24
RYR14761

Türöffner
RY---Z-7

a) inkl. 2 Schrauben
M4 x 8 / T20

Senkschraube M5x15,4 / T20
selbstfrühendes Gewinde
PG00150N

Diese Unterlagen sind und bleiben ausschließliches Eigentum der Carl Fuhr GmbH & Co. Alle Rechte an dem Inhalt dieser Unterlagen stehen ausschließlich der Carl Fuhr GmbH & Co. zu. Die Weitergabe dieser Unterlagen und/oder des Inhaltes dieser Unterlagen an Dritte ist untersagt. Eine Benutzung dieser Unterlagen ist nur auf Grund einer ausdrücklichen schriftlichen Genehmigung seitens der Firma Carl Fuhr & Co. erlaubt. Zuwiderhandlungen werden zivil- und strafrechtlich verfolgt.

Artikel:	888	Allgemeintoleranzen	ISO 2768 - m	Maßstab: 1:1	Gew.: 0.654 kg	Vol.: 335.75 cm³
		Datum	Name	Bezeichnung:		
		Bearb.	10.09.15	Montage- / Fräsanleitung		
		Entwickl.	Schlich	Alu-Programm U24		
		Freigabe	07.11.16	Zeichnungs-Nr.:		
			Schlich	1-0888-184/2		
				Blatt		
				1		
				Bl.		
				Ers. für:		
				Ers. durch:		



Grenzabmaße nach ISO 2768 - m	
Nennmaße	± 1
Längen	± 0,5
Rad. Fase	± 0,2
> 1000	± 1,2
> 400	± 0,8
> 100	± 0,5
> 30	± 0,3
> 6	± 0,2
> 3	± 0,1
> 1	± 0,1

Montageanleitung

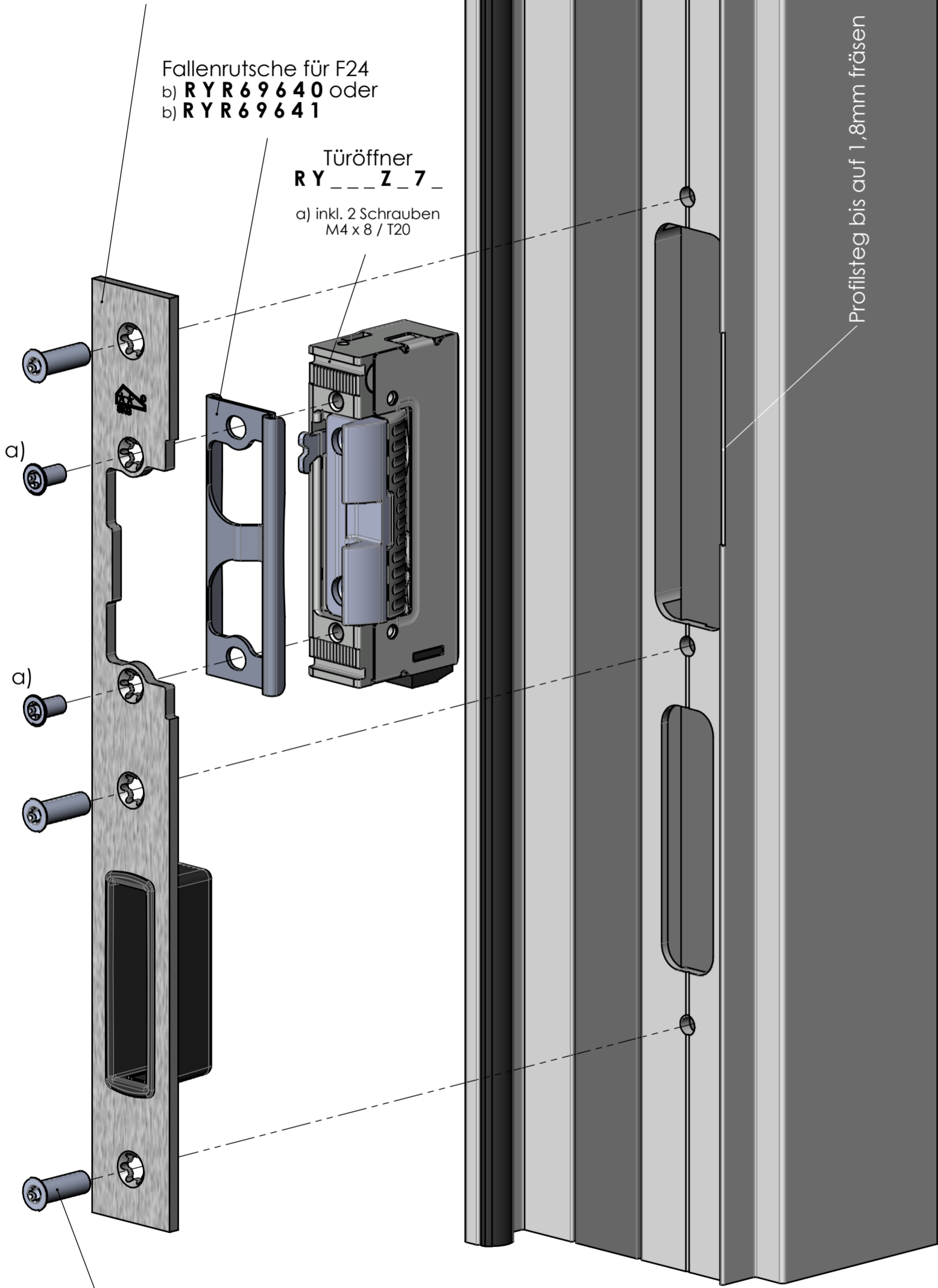
am Beispiel des F+R-Schließblechs F24 RNFP58682..
Für Schließleisten identisch.

Schließblech
RNFP58682L1(links)
RNFP58682R1(rechts)

Fallenrutsche für F24
b) RYR69640 oder
b) RYR69641

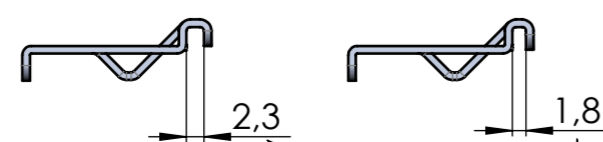
Türöffner
RY _ Z 7
a) inkl. 2 Schrauben
M4 x 8 / T20

Profilsteg bis auf 1,8mm fräsen



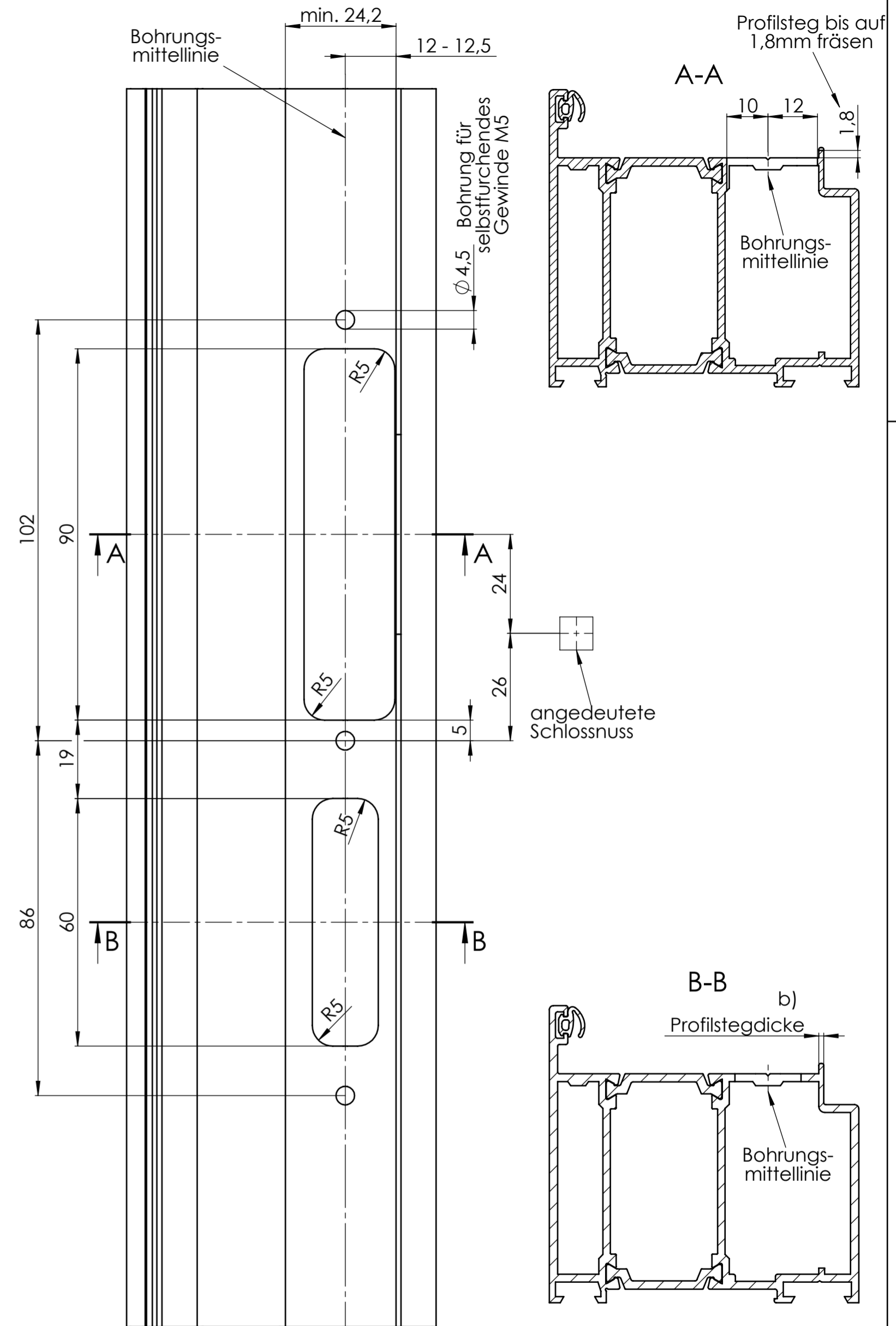
Senkschraube M5x15,4 / T20
selbstfurchendes Gewinde
PG00150N

b)
Fallenrutsche für F24
RYR69640 RYR69641



je nach Profilstegdicke

Fräsanleitung



Artikel:	888	Allgemeintoleranzen	ISO 2768 - m	Maßstab:	1:1	Gew.:	0,57 kg	Vol.:	293,55 cm³	
		Datum	Name	Bezeichnung:						
		Bearb.	10.09.15	Schlich	Montage- / Fräsanleitung Alu-Programm F24					
		Entwickl.	07.11.16	Schlich						
		Freigabe	07.11.16	Schlich	Zeichnungs-Nr.:					
					1-0888-185/2					
					Blatt					
					1					
					Bl.					
In	Änderung	Datum	Name	Ers. für:						
				Ers. durch:						



Diese Unterlagen sind und bleiben ausschließliches Eigentum der Carl Fuhr GmbH & Co. Alle Rechte an dem Inhalt dieser Unterlagen stehen ausschließlich der Carl Fuhr GmbH & Co. zu. Die Weitergabe dieser Unterlagen und/oder des Inhaltes dieser Unterlagen an Dritte ist untersagt. Eine Benutzung dieser Unterlagen ist nur auf Grund einer ausdrücklichen schriftlichen Genehmigung seitens der Firma Carl Fuhr & Co. erlaubt. Zuwiderhandlungen werden zivil- und strafrechtlich verfolgt.